

**Gut.** verbunden

**Goebel GmbH Schraub- und Verbindungstechnik**

*Goebel liefert Qualität –  
vom Kopfbis zur Spitze*

*Klaus Arens, Senior-Geschäftsführer der Goebel GmbH*



Wer heute vor dem modernen Firmengebäude der Goebel GmbH in Erkrath steht, vermag sich kaum vorzustellen, dass das Unternehmen im Jahr 1979 den Markt für Bau- und Isolierbefestigungen zunächst von einer Garage aus erobern sollte.

umfassende Unternehmen. Sandra Arens-Schreiber, Tochter des Senior-Geschäftsführers, ist als Prokuristin im Unternehmen tätig. Die Kompetenzen der Geschäftsführung sind klar gegliedert.

*Meilensteine der Goebel GmbH waren zwei Produktentwicklungen (im Jahre 2000 und 2008) welche mit 2 Iso-Awards auf der größten Fachmesse der Isoliertechnik in Europa ausgezeichnet wurden. Diese Produktentwicklung, welche maßgeblich das Verarbeiten gewisser Anwendungen erleichtert, haben zum rasanten Wachstum der Goebel GmbH beigetragen.*



In diesem Jahr gründeten die Geschwister Brigitte Goebel und Klaus Arens die Goebel GmbH mit dem Ziel, sich auf Nicht-Norm-Teile für

Baubefestigungen zu spezialisieren.


Inzwischen ist die zweite Generation der Familie in die Unternehmensführung aufgerückt: Mit seinen beiden Neffen Marcel und Dennis Goebel führt Klaus Arens das 61 Mitarbeiter

### **Europas Marktführer für Befestigungselemente für die Isoliertechnik**

Der Erkrather Spezialist ist mit Niederlassungen und Vertriebspartnern in ganz Europa präsent. Die Exportquote beträgt etwa 40 Prozent. Der Schlüssel des Erfolgs ist der umfassende Service und die Kundennähe vor Ort.


Wie viele andere Unternehmen produziert man mittlerweile in Asien. Zu dem bestehenden Testlabor in Erkrath plant die Goebel GmbH die Gründung eines zusätzlichen Testcenters in Shanghai, um die daraus resultierenden Vorteile zu nutzen. Die Goebel Werksnorm ist somit sichergestellt.

Für die Produktpalette der Goebel GmbH können Testzertifikate ausgestellt werden, welche die hohe Goebel-Qualität bescheinigen.



Auf die Frage, wo die Goebel-Produkte zur Anwendung kommen, antwortet Dennis Goebel: „Unsere Isolierprodukte wie Blech-, Bohr-, Fassadenbauschrauben, Kappenschlösser und Zubehör werden in Raffinerien, Chemie- und Kraftwerken wie z. B. Bayer oder BASF verarbeitet.“ „GOEBEL steht für Qualität und schnelle Lieferung – hierfür schätzen uns unsere Kunden“ ergänzt Klaus Arens. Dies alles ist nur gewährleistet durch ein faires Miteinander in allen Bereichen.

### **Wachstumssparte Niettechnik**



Vor über 10 Jahren hat sich die Firma GOEBEL auf die Niettechnik ausgerichtet. Das zweite Standbein entwickelte sich unabhängig von der Hauptsparte Isolier-technik. Aufgrund der verschiedensten Anwendungen der Niettechnik, z. B. Automobilindustrie, Solarindustrie o. ä. ist das stetige Wachstum der Goebel GmbH gewährleistet.

### **Effiziente Lagerverwaltung**

Durch das nachhaltige Wachstum der letzten Jahre und die damit verbundenen Veränderungen war eine Vergrößerung der Räumlichkeiten unumgänglich. Das erfolgreiche und effiziente Unternehmen stand vor der Entscheidung, die räumlichen Gegebenheiten zu verbessern.

In der Nachbarschaft fand man ein zum Verkauf stehendes Gelände, das mit Hilfe der Kreissparkasse Düsseldorf finanziert, saniert und Ende Dezember 2010 bezogen wurde.

Beim Gang durch das Werksgelände fällt die vollautomatische Verpackungsmaschine auf. Mit dieser Investition, die 2008 getätigt wurde, wurden im Jahre 2010 272 Millionen Schrauben und Nieten verpackt. Das Verpacken über die Verpackungsmaschine reduziert die Arbeitszeit um 75 Prozent. Ein manuelles Verpacken, wie es vor der Investition geschehen ist, wäre unter den heutigen Gegebenheiten nicht mehr möglich. Trotz allem maschinellen Komfort: Auch Kleinstmengen, Muster- und Sonderbestellungen sind dem Unternehmen wichtig.

Aktuell betreut Sandra Arens-Schreiber die Einführung des Projektes EAN-Scanner-System: „Wir rüsten auf ein hochmodernes Scannersystem um, was uns eine schlankere Lagerverwaltung ermöglicht. Das heißt: In sämtlichen Hallen wurde ein WLAN-Netz installiert. Im Moment erfassen wir sämtliche 13.000 Artikel und versehen sie mit einem EAN-Barcode. Hierdurch senken wir z. B. die Container-Abarbeitungszeiten um bis zu 75 Prozent. Dies bedeutet eine Optimierung des Workflows und trägt z. B. zur Kostenersparnis bei.“

### **Motivierte Mitarbeiter als Erfolgsgarant**

Im Verwaltungsgebäude beeindrucken besonders der lichtdurchflutete Konferenzsaal, der künftig auch als Showroom dienen soll, sowie die zentral im Atrium-Stil gehaltene Kaffeebar, von der die Büroräume abzweigen. Bei der Anordnung der einzelnen Büroräume wurden auch die kurzen Wege berücksichtigt, damit die Kommunikation der einzelnen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen gewährleistet ist. Sie tauschen sich hier aus, ohne gleich zeitintensive Besprechungen anzusetzen. Auch die Ergonomie sämtlicher Büroeinrichtungen wurde speziell auf die Mitarbeiter abgestimmt.



Marcel und Dennis Goebel, Sandra Arens-Schreiber, ihr Vater Klaus Arens sowie Firmenkundenbetreuerin Nicole Plittnik.



Marcel Goebel: „Jetzt, da sich die Teams bei einem Kaffee in entspannter Atmosphäre treffen, klappt die Kommunikation wesentlich besser. Mehr Verständnis füreinander bedeutet effizientere Arbeitsabläufe.“

„An der Philosophie eines guten Miteinanders hat das neue Kantinen-Projekt einen großen Anteil. Aktuell planen wir unsere neue Cafeteria. Ein Begegnungsraum mit Kicker und Billardtisch, in dem alle – vom Azubi bis zum Geschäftsführer – gemeinsam Mittag essen. Und es werden nicht nur geschäftliche, sondern auch private Gespräche geführt. Uns ist es wichtig, auch auf die Belange der Mitarbeiter Rücksicht zu nehmen.“

Überhaupt merkt man, dass soziale und fachliche Kompetenz einen Großteil des Erfolgs der Goebel GmbH ausmachen. Marcel Goebel: „Innovation und Neuentwicklung werden immer Bestandteil der Goebel GmbH sein.“